

## Gráfico de Controle por Variáveis

### Principais Gráficos de Variáveis

- Gráfico de Média ( $\bar{X}$ )
- Gráfico de Amplitude (R)
- Gráfico de Variância ( $S^2$ )
- Gráfico de Desvio-Padrão (S)

Controle Estatístico de Qualidade - 2020

3

### Roteiro

1. Construção de Gráficos de Controle de  $\bar{X}$  e R
2. Análise de Desempenho dos Gráficos  $\bar{X}$  e R
3. Alternativas para Monitoramento da Dispersão
4. Regras Suplementares de Decisão para Gráficos  $\bar{X}$
5. Escolha do Intervalo de Tempo entre Amostras
6. Referências

Controle Estatístico de Qualidade - 2020

2

### Análise de Desempenho dos Gráficos $\bar{X}$ e R

### Desempenho dos Gráficos de Controle

- Capacidade de detectar perturbações no processo
- É importante para planejamento do gráfico:
  - √ Determinação do plano de amostragem
    - tamanho amostra; intervalo entre amostras
  - √ Estabelecimento dos Limites de Controle
    - abertura do gráfico

Controle Estatístico de Qualidade - 2020

45

### Teste de Hipóteses do Gráfico de $\bar{X}$

- $H_0: \mu = \mu_0$  vs.  $H_1: \mu \neq \mu_0$
- $H_0$ :
  - √ Processo em controle
  - √ Processo ajustado
  - √ Processo centrado no valor-alvo
  - √ Processo livre de causas especiais
- Não se rejeita  $H_0$  toda vez em que  $\bar{X}$  cai fora da zona de ação do gráfico (dentro dos limites de controle)

Controle Estatístico de Qualidade - 2020

47

### Teste de Hipóteses

		Decisão	
		Não Rejeitar $H_0$	Rejeitar $H_0$
V	Decisão	$1 - \alpha$	Erro
	Correta		Tipo I $\alpha$
F	Erro	$\beta$	Decisão
	Tipo II		Correta $1 - \beta$

Controle Estatístico de Qualidade - 2020

46

### Erros de Decisão

- Alarme Falso (Erro tipo I)
  - √ considerar erroneamente o processo fora de controle
  - √ Consequência: intervir na hora errada
- Não detecção (Erro tipo II)
  - √ considerar erroneamente o processo em controle
  - √ Consequência: não intervir na hora certa

Controle Estatístico de Qualidade - 2020

48

### Medidas de Desempenho

- Supondo-se que as causas especiais não alterem  $\sigma$ 
  - ✓  $\alpha = P\{\text{Erro tipo I}\}$ 

$$\alpha = P\left(\{\bar{X} > LSC_{\bar{X}}\} \cup \{\bar{X} < LIC_{\bar{X}}\} | \mu = \mu_0\right)$$
  - ✓  $\beta = P\{\text{Erro tipo II}\}$ 

$$\beta = P\left\{LIC_{\bar{X}} \leq \bar{X} \leq LSC_{\bar{X}} | \mu \neq \mu_0\right\}$$
  - ✓ Poder do Gráfico de Controle:  $P_d = 1 - \beta$

Controle Estatístico de Qualidade - 2020

49

### Alarme Falso

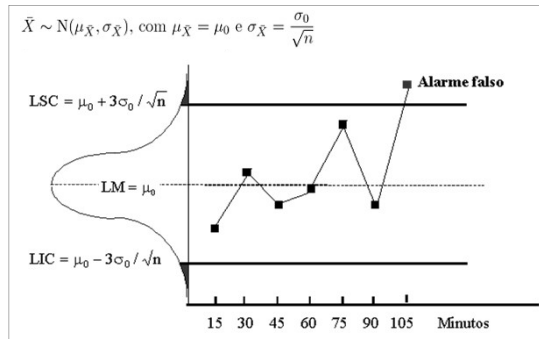
- Para muitas distribuições,  $\bar{X}$  tenderá para uma Normal mesmo para  $n$  pequeno
- Processo em controle com desempenho  $3\sigma$

$$\begin{aligned}\alpha &= P\left\{Z > \frac{LSC_{\bar{X}} - \mu_{\bar{X}}}{\sigma_{\bar{X}}}\right\} + P\left\{Z < \frac{LIC_{\bar{X}} - \mu_{\bar{X}}}{\sigma_{\bar{X}}}\right\} \\ &= P\{|Z| > 3\} \\ &= 0,0027\end{aligned}$$

Controle Estatístico de Qualidade - 2020

51

- Gráfico de  $\bar{X}$  – Ocorrência de Alarme Falso



Controle Estatístico de Qualidade - 2020

50

### Número Médio de Amostras

$L$ : Quantidade de amostras antes de alarme falso

✓  $L \sim \text{geométrica}(\alpha)$

$$P\{L = x\} = \alpha(1 - \alpha)^{x-1}, \quad x = 1, 2, \dots$$

✓ Número médio de amostras antes de alarme falso

$CMS_0$ : Comprimento médio da sequência com o processo sob controle

$$CMS_0 = E(L) = \frac{1}{\alpha}$$

✓ Para limites  $3\sigma$ ,  $CMS_0 = 370,4$

Controle Estatístico de Qualidade - 2020

52

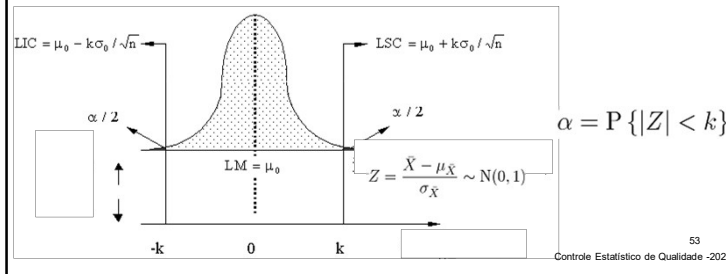
### Influência da Abertura do Gráfico

- Semi-amplitude da região de controle:

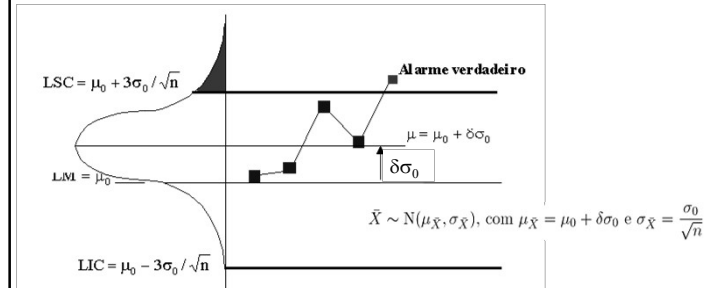
$$k \frac{\sigma_0}{\sqrt{n}}$$

✓ Diminuição da frequência de alarmes falsos

– adotar  $k > 3$



### Gráfico de $\bar{X}$ – Alarme Verdadeiro



✓ Processo sob influência de causa especial ( $H_1$  Verdadeira)  
o ideal seria o 1º ponto cair na zona de ação do gráfico

Controle Estatístico de Qualidade - 2020

55

- Exemplo: Para  $k = 3,10$

✓ Risco de alarme falso:

$$\alpha = P\{|Z| < k\} = P\{|Z| < 3,10\} = 0,0019$$

✓ Número médio até alarme falso (tempo discreto):

$$CMS_0 = \frac{1}{\alpha} = \frac{1}{0,0019} = 516,7$$

✓ TMA: tempo médio entre alarmes (tempo contínuo)

$$TMA = 516,7 \times h$$

Controle Estatístico de Qualidade - 2020

54

### Deslocamento da Média

- Sejam

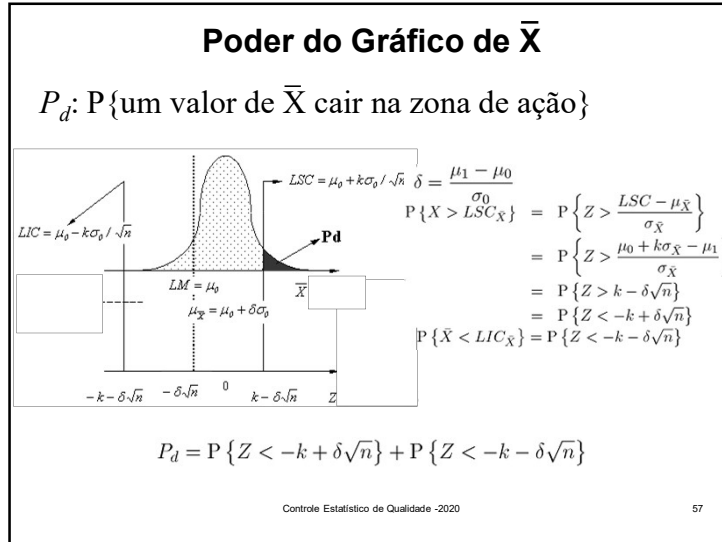
$$\begin{aligned} \mu_1 &= \mu_0 + \delta\sigma_0 \\ \delta &= \frac{\mu_1 - \mu_0}{\sigma_0} \end{aligned}$$

✓ Se  $\delta \geq 1,5$  o valor de  $\bar{X}$  cairá na zona de ação rapidamente

✓ Se  $\delta < 1,5$  haverá uma certa inércia para a média amostral cair na zona de ação

Controle Estatístico de Qualidade - 2020

56



### Alarme Verdadeiro

$M$ : Qte. de amostras antes de um alarme verdadeiro  
 $\sqrt{M} \sim \text{geométrica}(P_d)$

$$P\{M = x\} = P_d(1 - P_d)^{x-1}, \quad x = 1, 2, \dots$$

$\sqrt{\text{Número médio de amostras para detectar desajuste}}$

- CMS<sub>1</sub>: comprimento médio de sequência com o processo fora de controle

$$CMS_1 = E(M) = \frac{1}{P_d}$$

- Necessárias, em média, 6,3 amostras de tamanho 4 para detectar deslocamento de 1 desvio-padrão da média
- Necessárias em média 2 amostras de tamanho 9 para perceber o mesmo deslocamento ( $P_d = 0,5$ )

Controle Estatístico de Qualidade - 2020 59

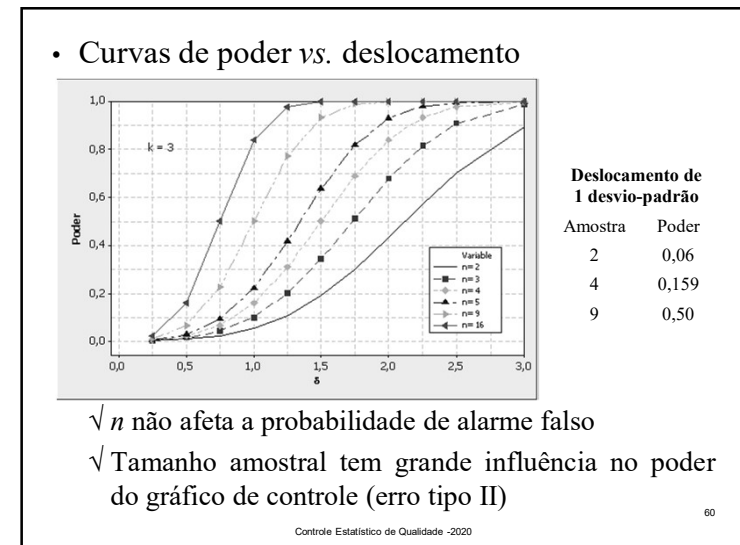
- No caso em que  $k = 3$ ,  $\delta = 1$  e  $n = 4$

$$P_d = P\{Z < -k + \delta\sqrt{n}\} + P\{Z < -k - \delta\sqrt{n}\}$$

$$= P\{Z < -3 + 1\sqrt{4}\} + P\{Z < -3 - 1\sqrt{4}\}$$

$$= 0,1587 + 0,0000 = 0,1587$$

Controle Estatístico de Qualidade - 2020 58



### Rapidez de Sinalização

NMA: número médio de amostras até o sinal

$$CMS_i = \frac{1}{p_i}$$

✓ Se  $H_0: \mu = \mu_0$  for verdadeira,  $p_0 = \alpha$  e  $CMS_0 = 1/\alpha$

✓ Se  $H_0: \mu = \mu_0$  for falsa,  $p_1 = P_d$  e  $CMS_1 = 1/P_d$

Controle Estatístico de Qualidade -2020

61

- M: número da amostra que sinaliza o desajuste

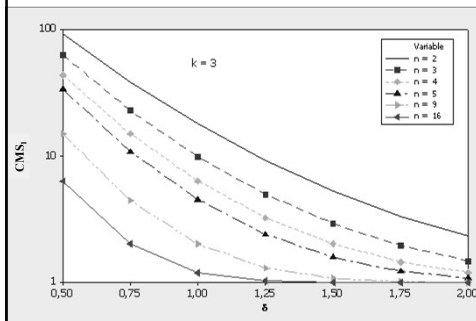
✓ Para  $\delta = 1,00$ ,  $n = 4 \rightarrow P\{M=1\} = 0,159$  (Poder)

m	$P\{M=m\}$	$P\{M \leq m\}$
1	0,16	0,16
2	$0,84 \times 0,16$	0,29
3	$0,84^2 \times 0,16$	0,41
4	$0,84^3 \times 0,16$	0,50
5	$0,84^4 \times 0,16$	0,58
6	$0,84^5 \times 0,16$	0,65
7	$0,84^6 \times 0,16$	0,70

Controle Estatístico de Qualidade -2020

63

- Curvas de  $CMS_1$  vs. deslocamento



Deslocamento de 1 desvio-padrão	
Tamanho	Qte.
3	10
9	2

✓ Deslocamento na média de 1 desvio-padrão

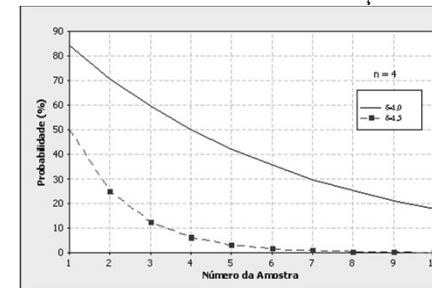
- Em média, para detecção: 10 amostras de tamanho 3 ou 2 amostras de tamanho 9

Controle Estatístico de Qualidade -2020

62

- Curva de Probabilidade de Não-deteção:

✓ Probabilidade de, após desajuste, todos os  $i$  primeiros valores de  $\bar{X}$  não caírem na zona de ação do gráfico



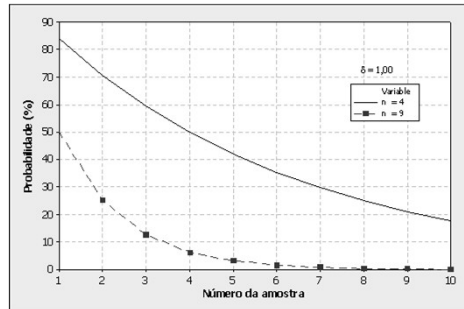
✓ Velocidade de detecção de desajuste para amostra  $n=4$

- Para  $\delta=1,5$  detecção com ‘certeza’ até a 7ª. inspeção
- Para  $\delta=1,0$  30% de chance de não ser percebido até 7ª. amostra

Controle Estatístico de Qualidade -2020

64

- Curva de Probabilidade de Não Detecção para  $\sqrt{\delta} = 1,0$



Controle Estatístico de Qualidade - 2020

65

## Desempenho do Gráfico de R

- Comentários:

- ✓ Deslocamento da média da ordem de  $1,5 \sigma$  será detectado com 'certeza' até a 7ª. amostra.
- ✓ Deslocamento de  $\delta = 1,0$  tem cerca de 30% de probabilidade de não ser percebido até a 7ª. amostra.
- ✓ Os gráficos de  $\bar{X}$  são ágeis na detecção de grandes deslocamentos da média ( $\delta > 1,5$ ) e lentos no caso de deslocamentos moderados.
- ✓ Com grandes amostras, os gráficos de  $\bar{X}$  são ágeis na detecção de deslocamentos moderados e lentos no caso de amostras pequenas.

Controle Estatístico de Qualidade - 2020

66

## Gráfico de R

- Limites de controle:

$$LSC_R = d_2 \hat{\sigma}_0 + 3d_3 \hat{\sigma}_0 = (d_2 + 3d_3) \hat{\sigma}_0$$

$$LM_R = d_2 \hat{\sigma}_0$$

$$LIC_R = d_2 \hat{\sigma}_0 - 3d_3 \hat{\sigma}_0 = (d_2 - 3d_3) \hat{\sigma}_0$$

- Estimativa do desvio-padrão do processo:

$$\hat{\sigma}_0 = \frac{\bar{R}}{d_2}$$

Controle Estatístico de Qualidade - 2020

68

### Gráfico de R

- Hipóteses associadas:

$$\sqrt{H_0: \sigma = \sigma_0 \text{ vs. } \sigma \neq \sigma_0}$$

( $\sigma_0$ : desvio-padrão do processo sob controle)

- Medidas associadas

$$\alpha = 1 - P(LIC_R \leq R \leq LSC_R | \sigma = \sigma_0)$$

$$\beta = P(LIC_R \leq R \leq LSC_R | \sigma \neq \sigma_0)$$

Controle Estatístico de Qualidade - 2020

69

### Gráfico de R – Alarme Falso

- Processo sob controle e desempenho  $3\sigma$

$$1 - \alpha = P\{LIC_R \leq R \leq LSC_R | \sigma = \sigma_0, n = n_0\}$$

$$= P\{\max\{0, (d_2 - 3d_3)\}\sigma_0 \leq R \leq (d_2 + 3d_3)\sigma_0 | n = n_0\}$$

$$= P\{\max\{0, (d_2 - 3d_3)\} \leq W \leq (d_2 + 3d_3) | n = n_0\}$$

$$\sqrt{\alpha > 0,0027 \text{ (para limites } 3\sigma)}$$

$$\sqrt{\text{Para } 2 \leq n \leq 6, LIC_R = 0 \text{ (} d_2 < 3d_3)}$$

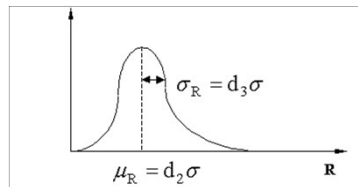
- Número médio de amostras até alarme falso

$$CMS_0 = \frac{1}{\alpha}$$

Controle Estatístico de Qualidade - 2020

72

### Cálculo de Probabilidades de R



$\sqrt{A}$  distribuição de R é assimétrica

$\sqrt{A}$  distribuição de R depende de  $n$  e  $\sigma$

$\sqrt{A}$  amplitude relativa  $W = R/\sigma$  não depende de  $\sigma$

$\sqrt{A}$  Valores para  $P\{W \leq w_0 | n = n_0\}$  (Tabela B)

– Hipótese de que X tenha distribuição normal

– Uso da tabela:  $P\{R < r_0\} = P\left\{W < \frac{r_0}{\sigma}\right\}$

70

Controle Estatístico de Qualidade - 2020

- Risco  $\alpha$  para  $n_0 = 2, 3, 4$  e  $5$

n	$d_2$	$d_3$	$LIC_R$	$LSC_R$	$\alpha$	$CMS_0$
2	1,128	0,853	0	3,69	0,0090	111
3	1,693	0,888	0	4,36	0,0060	167
4	2,059	0,880	0	4,70	0,0050	200
5	2,326	0,864	0	4,92	0,0047	213
6	2,534	0,848	0	5,08	0,0045	222
7	2,704	0,833	0,21	5,20	0,0044	227
10	2,847	0,820	0,69	5,47	0,0041	244

$$LIC_R = \max\{0, d_2 - 3d_3\}$$

$$LSC_R = d_2 + 3d_3$$

$$CMS_0 = \frac{1}{\alpha}$$

Controle Estatístico de Qualidade - 2020

73



### Gráfico de R – Poder

$$P_d = P \{ R > LSC_R | n = n_0, \sigma = \sigma_1 \}$$

✓ Supondo  $\sigma_1 = 2\sigma_0$

$$\begin{aligned} P_d &= P \left\{ \frac{R}{\sigma_1} > \frac{(d_2 + 3d_3)\sigma_0}{\sigma_1} | n = n_0 \right\} \\ &= P \left\{ W > \frac{d_2 + 3d_3}{2} | n = n_0 \right\} \end{aligned}$$

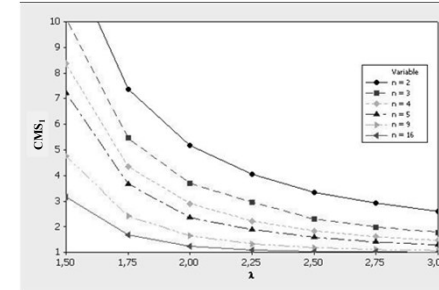
✓ Para  $n = 5$

$$\begin{aligned} P_d &= P \left\{ W > \frac{2,326 + (3)(0,864)}{2} | n = 5 \right\} \\ &= P \{ W > 2,46 | n = 5 \} = 1 - 0,5904 \approx 0,41 \end{aligned}$$

Controle Estatístico de Qualidade -2020

74

- Número médio de amostras até detecção:  $CMS_1 = \frac{1}{P_d}$



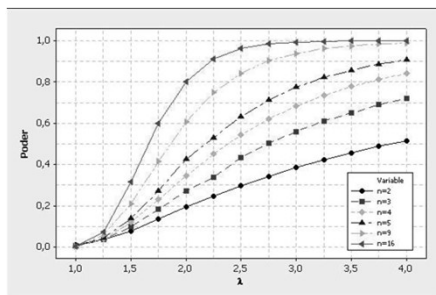
$CMS_1$ para detectar aumento de 100% ( $\lambda = 2$ ) em $\sigma$	$n$	$CMS_1$
	2	5
	4	3

Controle Estatístico de Qualidade -2020

76

- Para  $\sigma_1 = \lambda \sigma_0$   
 $\lambda$ : fator de aumento

$$P_d = P \left\{ W > \frac{d_2 + 3d_3}{\lambda} | n = n_0 \right\}$$



Poder para detectar aumento de 100% ( $\lambda = 2$ ) em $\sigma$	$n$	$P_d$
	2	0,20
	5	0,41
	16	0,80

Controle Estatístico de Qualidade -2020

75

- Limites de controle para  $\alpha$  pré-definido:

$$\frac{LIC_R}{\hat{\sigma}_0} = w_{\alpha/2}$$

$$\frac{LSC_R}{\hat{\sigma}_0} = w_{1-\alpha/2}$$

✓  $w_{\alpha/2}$ : valor de  $w$ , tal que  $P\{W < w_{\alpha/2}\} = \alpha/2$

✓  $LM = d_2 \sigma_0$  (não é afetado)

✓ Vantagem: detectar melhorias do processo

- Para  $n = 4$  e  $\alpha = 0,002$ :  $LSC_R = w_{0,999}\hat{\sigma}_0 = 5,30 \hat{\sigma}_0$   
 $LIC_R = w_{0,001}\hat{\sigma}_0 = 0,20 \hat{\sigma}_0$
- Para  $n = 4$  e desempenho  $3\sigma$ :  $LSC_R = 4,70 \hat{\sigma}_0$   
 $\alpha = 0,005$

Controle Estatístico de Qualidade -2020

77

## Gráficos de Controle $\bar{X}$ e R: Análise do Desempenho Conjunto

- Considerando limites  $3\sigma$  e  $n = 4$ :

$$\alpha_{\bar{X}} = 0,0027 \text{ e } \alpha_R = 0,0050$$

- ✓ O risco de alarme conjunto é  $\alpha \approx 0,0077$
- ✓ Número médio de amostras até alarme falso:  
 $CMS_0 \approx 130$  (considerado elevado)

Controle Estatístico de Qualidade -2020

80

## Gráfico de $\bar{X}$ e R

- Hipóteses associadas:
  - ✓  $H_0: \mu = \mu_0 \text{ e } \sigma = \sigma_0$
  - ✓  $H_1: \mu \neq \mu_0 \text{ e } \sigma \neq \sigma_0$
- Risco de alarme falso do gráfico de  $\bar{X}$   
$$\alpha_{\bar{X}} = 1 - P\{LIC_{\bar{X}} \leq \bar{X} \leq LSC_{\bar{X}} | \mu = \mu_0 \text{ e } \sigma = \sigma_0\}$$
- Risco de alarme falso do gráfico de R  
$$\alpha_R = 1 - P\{LIC_R \leq R \leq LSC_R | \sigma = \sigma_0\}$$
- Probabilidade conjunta de alarme falso  
$$\alpha = \alpha_{\bar{X}} + \alpha_R - \alpha_{\bar{X}} \alpha_R$$

Controle Estatístico de Qualidade -2020

79

## Redução do Risco $\alpha$

- Para melhorar a proteção contra alarmes falsos
  - ✓ Alargamento dos limites do gráfico
  - ✓ Razoável adotar  $\alpha_{\bar{X}} = \alpha_R$   
(caso não haja informações sobre os desajustes)

Controle Estatístico de Qualidade -2020

81

• Exemplo:

✓ Com  $\alpha \approx 0,0024$  e  $n = 4$  ( $CMS_0 = 416,7$ )

$$\alpha_{\bar{X}} = \alpha_R = 0,0012,$$

✓ Limites dos gráficos:

– Gráfico de  $\bar{X}$

$$\mu_0 \pm 3,24\sigma_0/\sqrt{4}, \text{ pois } P\{|Z| > 3,24\} = 0,0012$$

– Gráfico de R

$$LSC_R = w_{0,9988}\sigma_0 = 5,25\sigma_0$$

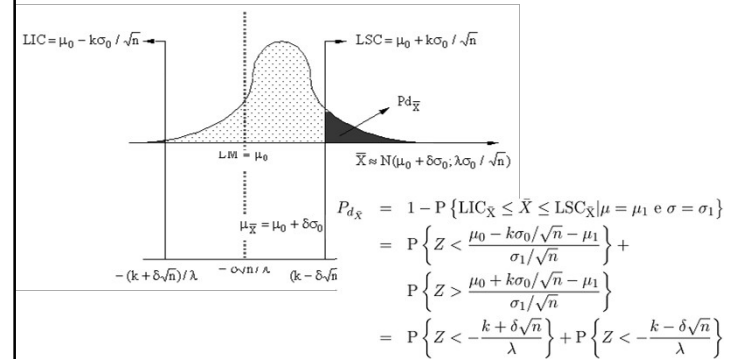
Controle Estatístico de Qualidade - 2020

82

• Poder do Gráfico de  $\bar{X}$ :

✓ para sinalizar desajuste e instabilidade no processo

$$(\mu_1 = \mu_0 + \delta\sigma_0 \text{ e } \sigma_1 = \lambda\sigma_0)$$

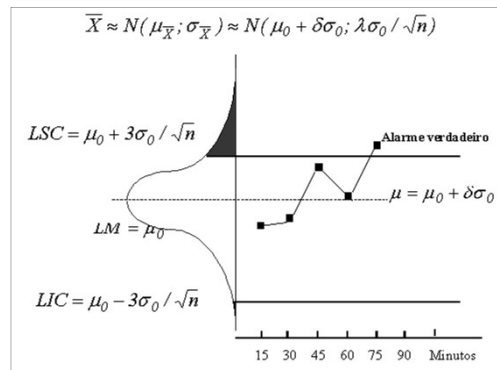


Controle Estatístico de Qualidade - 2020

84

• Desajuste e instabilidade no processo

$$(\mu_1 = \mu_0 + \delta\sigma_0 \text{ e } \sigma_1 = \lambda\sigma_0)$$



Controle Estatístico de Qualidade - 2020

83

• Poder do gráfico de R

✓ para sinalizar instabilidade do processo

$$(\sigma_1 = \lambda\sigma_0)$$

$$P_{d_R} = 1 - P\{R > LSC_R | \sigma = \sigma_1\}$$

$$= P\left\{W > \frac{w_{(1-\alpha_R)}\sigma_0}{\sigma_1}\right\}$$

$$= P\left\{W > \frac{w_{(1-\alpha_R)}}{\lambda}\right\}$$

• Poder conjunto dos gráficos  $\bar{X}$  e R

$$P_d = P_{d_{\bar{X}}} + P_{d_R} - P_{d_{\bar{X}}} P_{d_R}$$

Controle Estatístico de Qualidade - 2020

85

### Exemplo A

- ✓ Deslocamento da média do processo:  $\delta = 0,5$
- ✓ Desajuste do processo:  $\lambda = 2$
- ✓ Plano amostral:  $(n = 4; k = 3,24; w_{0,9988} = 5,25)$
- ✓ Poder do gráfico de  $\bar{X}$ :

$$\begin{aligned} P_{d_{\bar{X}}} &= P \left\{ Z < -\frac{k + \delta\sqrt{n}}{\lambda} \right\} + P \left\{ Z < -\frac{k - \delta\sqrt{n}}{\lambda} \right\} \\ &= P \left\{ Z < -\frac{3,24 + 0,5\sqrt{4}}{2} = -2,12 \right\} \\ &\quad + P \left\{ Z < -\frac{3,24 - 0,5\sqrt{4}}{2} = -1,12 \right\} \\ &= 0,0170 + 0,1314 = 0,1484 \end{aligned}$$

Controle Estatístico de Qualidade - 2020

86

- Caso variância não se altere:  $\lambda = 1,00$

- ✓ Poder do gráfico de  $\bar{X}$ :

$$\begin{aligned} P_{d_{\bar{X}}} &= P \left\{ Z < -\frac{k + \delta\sqrt{n}}{\lambda} \right\} + P \left\{ Z < -\frac{k - \delta\sqrt{n}}{\lambda} \right\} \\ &= P \left\{ Z < -\frac{3,24 + 0,5\sqrt{4}}{1} = -4,24 \right\} \\ &\quad + P \left\{ Z < -\frac{3,24 - 0,5\sqrt{4}}{1} = -2,24 \right\} \\ &= 0,01255 \end{aligned}$$

- ✓ Poder conjunto dos gráficos:

$$\begin{aligned} P_d &= P_{d_{\bar{X}}} + P_{d_R} - P_{d_{\bar{X}}} P_{d_R} \\ &= 0,01255 + 0,0012(1 - 0,01255) = 0,01374 \end{aligned}$$

- ✓ Pd reduz-se consideravelmente

- Sem o gráfico de R o poder de detecção praticamente não se altera

Controle Estatístico de Qualidade - 2020

88

- ✓ Poder do gráfico de R:

$$\begin{aligned} P_{d_R} &= 1 - P \left\{ W \leq \frac{w(1-\alpha_R)}{\lambda} \right\} \\ &= 1 - P \left\{ W \leq \frac{5,25}{2} = 2,625 \right\} \\ &= 1 - 0,75 = 0,25 \end{aligned}$$

- ✓ Poder conjunto:

$$\begin{aligned} P_d &= P_{d_{\bar{X}}} + P_{d_R} - P_{d_{\bar{X}}} P_{d_R} \\ &= 0,1484 + 0,25(1 - 0,1484) = 0,3613 \end{aligned}$$

Controle Estatístico de Qualidade - 2020

87

- Caso a média não se altere:  $\delta = 0$

- ✓ Poder do gráfico de  $\bar{X}$ :

$$\begin{aligned} P_{d_{\bar{X}}} &= P \left\{ Z < -\frac{k + \delta\sqrt{n}}{\lambda} \right\} + P \left\{ Z < -\frac{k - \delta\sqrt{n}}{\lambda} \right\} \\ &= 2 \times P \left\{ Z < -\frac{3,24}{2} = -1,62 \right\} \\ &= 0,1052 \end{aligned}$$

- ✓ Poder conjunto dos gráficos:

$$\begin{aligned} P_d &= P_{d_{\bar{X}}} + P_{d_R} - P_{d_{\bar{X}}} P_{d_R} \\ &= 0,1052 + 0,2500(1 - 0,1052) = 0,3289 \end{aligned}$$

- ✓  $P_{d_X}$  independe do tamanho da amostra

- ✓ Sem o gráfico de controle de  $\bar{X}$ , o poder de detecção reduz-se

- Poder conjunto para detectar aumentos na dispersão do processo é maior que o poder individual do gráfico de R.

Controle Estatístico de Qualidade - 2020

89

### Exemplo B

• Exemplo B:

✓ Deslocamento da média do processo:  $\delta = 0,5$

✓ Desajuste do processo:  $\lambda = 1,2$

✓ Plano amostral:  $(n = 4; k = 3,24)$

✓ Poder do gráfico de  $\bar{X}$ :

$$\begin{aligned} P_{d_{\bar{X}}} &= P\left\{Z < -\frac{k + \delta\sqrt{n}}{\lambda}\right\} + P\left\{Z < -\frac{k - \delta\sqrt{n}}{\lambda}\right\} \\ &= P\left\{Z < -\frac{3,24 + 0,5\sqrt{4}}{1,2} = -3,53\right\} \\ &\quad + P\left\{Z < -\frac{3,24 - 0,5\sqrt{4}}{1,2} = -2,24\right\} \\ &= 0,0307 + 0,0002 = 0,0309 \end{aligned}$$

Controle Estatístico de Qualidade - 2020

90

✓ Poder conjunto dos gráficos:

– Exemplo A: ( $\delta = 0,5$  e  $\lambda = 2,0$ )

$Pd = 0,3613$

– Exemplo B: ( $\delta = 0,5$  e  $\lambda = 1,2$ )

$Pd = 0,04156$

✓ Diferenças no poder global

–  $Pd = 36\%$  para aumento de 100% no desvio-padrão

–  $Pd = 4,2\%$  para aumento de 20% no desvio-padrão

Controle Estatístico de Qualidade - 2020

92

✓ Poder do gráfico de R:

$$\begin{aligned} P_{d_R} &= 1 - P\left\{W \leq \frac{w(1-\alpha_R)}{\lambda}\right\} \\ &= 1 - P\left\{W \leq \frac{5,25}{1,2} = 4,375\right\} \\ &= 1 - 0,9890 = 0,0110 \end{aligned}$$

✓ Poder conjunto:

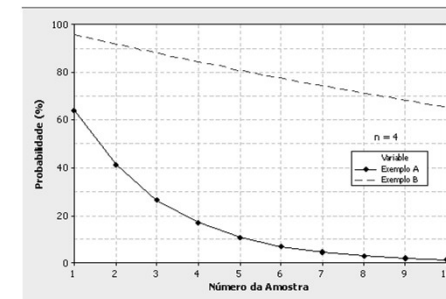
$$\begin{aligned} P_d &= P_{d_{\bar{X}}} + P_{d_R} - P_{d_{\bar{X}}} P_{d_R} \\ &= 0,0309 + 0,0110(1 - 0,0309) = 0,04156 \end{aligned}$$

Controle Estatístico de Qualidade - 2020

91

- Probabilidade de os gráficos de  $\bar{X}$  e R não terem emitido sinal até a  $i$ -ésima amostra após o desajuste

✓ As primeiras  $i$  observações caíram dentro dos limites



Controle Estatístico de Qualidade - 2020

93

### Comentários

- Exemplo A: ( $\delta = 0,5$  e  $\lambda = 2,0$ )  
 $\checkmark$  É quase certo que pelo menos um dos gráficos perceberá as alterações até a 7ª. Amostra
- Exemplo B: ( $\delta = 0,5$  e  $\lambda = 1,2$ )  
 $\checkmark$  Há uma probabilidade superior a 60% que até a 10ª. Amostra nenhum dos gráficos perceberá as alterações

Controle Estatístico de Qualidade - 2020

94

### Comentário

- Os gráficos de  $\bar{X}$  e R não são indicados para monitoramento de processos sujeitos a pequenas perturbações.  
 $\checkmark$  Deve-se recorrer a outros tipos de gráficos  
 – CUSUM, EWMA, etc.

Controle Estatístico de Qualidade - 2020

96

### Comparação de Poderes

- Planejamento:  
 $\checkmark$   $n = 4$  e  $\alpha_X = \alpha_R = 0,0012$  ( $k=3,24$  e  $LSC_R = 5,25\sigma_0$ )

	A	B (estável)	C (ajustado)	D
	$\delta = 0,5$ e $\lambda = 2$	$\delta = 0,5$ e $\lambda = 1$	$\delta = 0$ e $\lambda = 2$	$\delta = 0,5$ e $\lambda = 1,2$
$Pd_X$	0,1484	0,01255	0,1052	0,0309
$Pd_R$	0,2500	$\alpha_R$	0,2500	0,0107
$Pd$	0,3613	0,01374	0,3289	0,0413

- $\checkmark$  B: o gráfico R não é sensível a alterações na média
- $\checkmark$  C: O poder global é reduzido sem o gráfico  $\bar{X}$
- $\checkmark$  D: diminuição do poder global (em comparação a A)

Controle Estatístico de Qualidade - 2020

95

### Referências

### **Bibliografia Recomendada**

- COSTA, A.F.B.; EPPRECHT, E.K. e CARPINETTI, L.C.R. *Controle Estatístico de Qualidade*. Atlas, 2004
- MONTGOMERY, D.C. *Introdução ao Controle Estatístico de Qualidade*, 4ª. edição. LTC, 2004
- MITTAG, H.-J. e RINNE, H. *Statistical Methods of Quality Assurance*. Chapman & Hall, 1993.